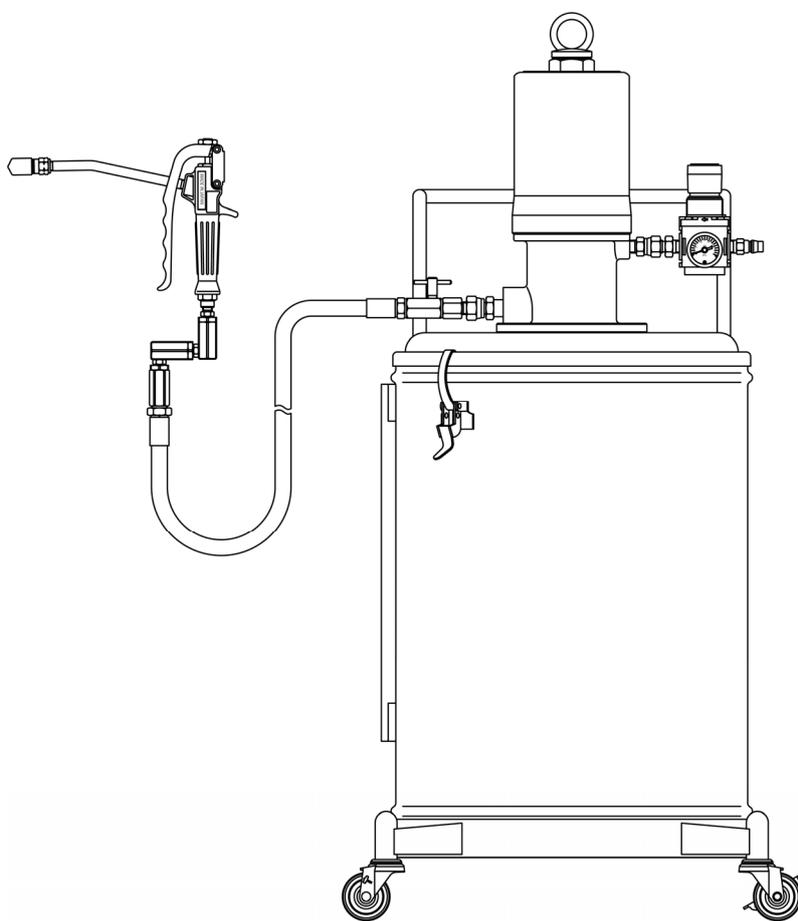


取扱説明書

グリーススルブリケーター

SKR-110A50 ITEM No.880631



警告

安全のため、本製品のご使用前には必ずこの取扱説明書を熟読し、記載されている重要事項を良く理解してください。お読みになった後は、本取扱説明書をいつでも使用できるよう大切に保管してください。

YAMADA CORPORATION

- はじめに

本書は、お使いになる本製品が故障なく十分に皆様のお役に立ちますことを念願として、正しい使用方法とご使用上の注意について説明したものです。この説明書を読む前に本製品の操作を行わないでください。特に、注意事項を熟読されると共に、常に手元においてご活用ください。なお、ご使用中に不明な点、不具合などありましたら、お買い上げの販売店、または裏表紙に記載のお問い合わせ先へご連絡ください。

- 使用目的

本製品は、機械・車両などのグリース給脂に不可欠な可搬タイプのルブリケーターです。オイル類の給油には使用できません。ご使用になれるグリースは、通常の使用状況下では NLGI No.1 程度までのグリースです。また、極寒、低温状況下で使用した場合には、吐出量が著しく低下します。なお、シリコングリースにはご使用になれません。ご使用になる場合は、お買い上げの販売店、または裏表紙に記載のお問い合わせ先へご連絡ください。

- 警告・注意事項

本製品を安全にお使いいただくために、以降の記述内容を必ずお守りください。本書では、警告・注意事項を絵によって表示しています。これは本製品を安全に正しくお使いいただき操作を行う方や周囲にいる方々に加ええられる恐れのある人身事故や、周囲にある物品への損害を未然に防止するための目印となるものです。その表示と意味は次のようになっています。内容をご理解いただくようによくお読みください。



警告：この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が死亡する可能性または重傷を負う可能性があることを示しています。



注意：この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が傷害を負う可能性があること、および物的損害が発生する可能性があることを示しています。

危害や損害の内容を示すために、上記の表示とともに以下の絵表示を使用しています。



この表示は、してはいけない行為（禁止事項）であることをあらわしています。表示の脇には具体的な禁止内容が示されています。



この表示は、必ず従っていただく内容であることをあらわしています。表示の脇には具体的な指示内容が示されています。

- 使用上の注意

下記の警告・注意事項は大変重要ですので、必ず守ってください。

警告



- ガソリンは高揮発性の燃料です。ポンプの洗浄などには絶対に使用しないでください。引火・爆発の恐れがあります。



- 使用するグリースの種類によっては、発ガン性物質が含まれているものがあります。グリースメーカーの取扱注意事項を熟読し、注意して取り扱ってください。



- 構成装置には、必ずアースしてください。液材を高速で移送する場合は、静電気の発生が予想されます。また、可燃性雰囲気になることが予想される場合は、換気を徹底してください。

注意



- 使用中、吐出口を人前に向けてガンレバーを操作することは、絶対に行わないでください。



- 本製品の最高供給エア圧力は 0.7 MPa です。これ以上の圧力での使用は、破損などによる人身事故・物的損害事故を招くことがあります。必ずレギュレーターによって 0.7 MPa 以下に調整して使用してください。



- 作業終了後、および夜間・休日は必ず供給エアを切って、ガンを開放にして内圧を抜いてください。供給エアを入れっぱなしで、パッキン・ホース類の損耗によりポンプが作動し、施設を汚染させるなど二次災害については使用者側の責任になります。



- 作業中、および移動を完了した機器は、必ずキャスターブレーキをロックさせて動かないようにしてください。



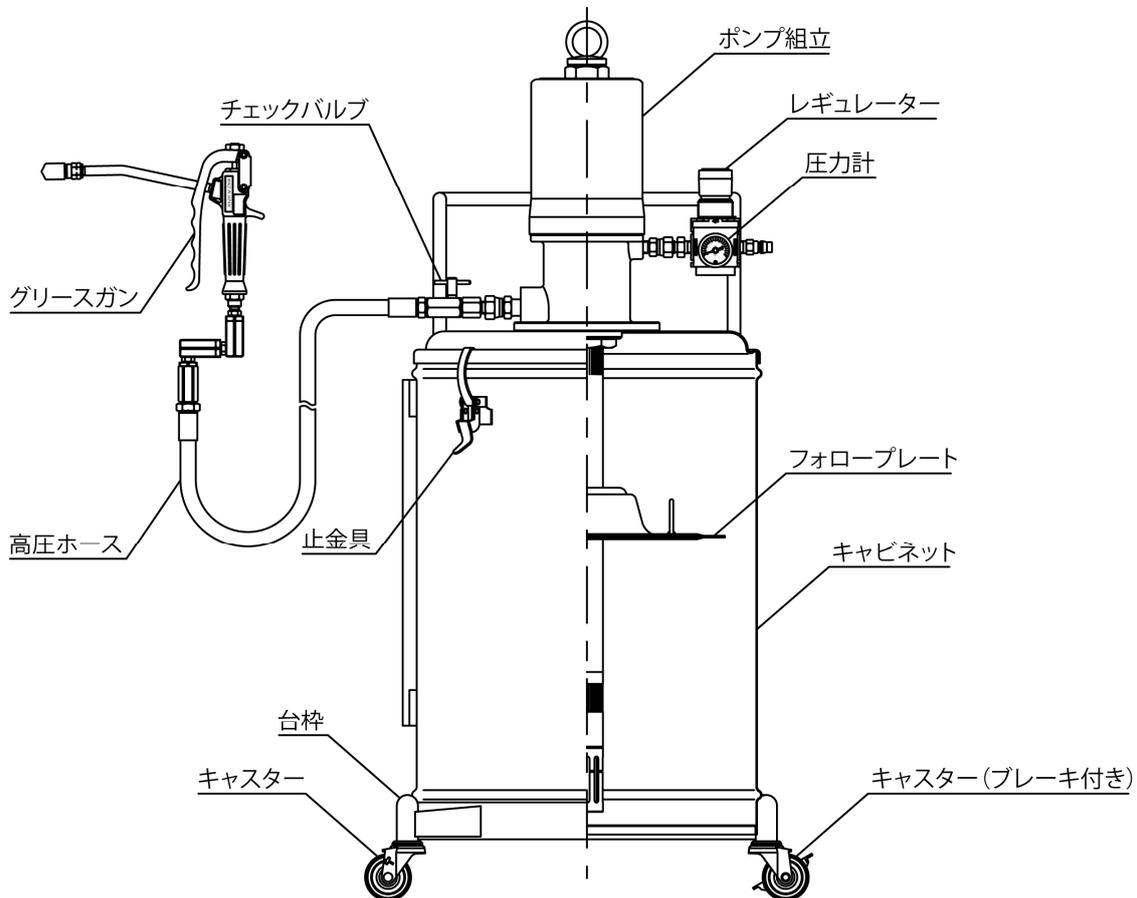
- メンテナンスなどで部品を交換する際は、誤動作により指を挟むなどの事故を防止するために、必ず本製品へのエアの供給を停止してください。

目次

- はじめに	
- 使用目的	
- 警告・注意事項	
- 使用上の注意	
- 目次	
1. 各部の名称と機能	
1.1 各部の名称	1
1.2 梱包内容	1
2. 使用前の準備	2
3. 使用方法	4
4. 保守・点検	
4.1 故障の点検とその対策	5
4.2 保守・点検	6
4.3 分解・組み立て	6
5. 部品分解図・パーツリスト	
5.1 880631 SKR-110A50	8
5.2 851779 ポンプ組立	8
5.3 851985 高圧グリースガン	9
6. スペック	9
7. 製品保証登録シート	10
8. 保証規定	11

1. 各部の名称と機能

1.1 各部の名称



1.2 梱包内容

本製品は、段ボールケースに主機器と付属品が個別に梱包されています。

開梱後、ただちに輸送中の損傷がないかおよび付属品の欠品がないか確認してください。

また、締結部および配管接続部の緩みがないか確認してください。緩みがある場合は、増し締めを行ってください。

2. 使用前の準備

⚠ 注意



- 配管の接続を行う際には、オネジ部にシール材（またはシールテープ）を塗布し緩まないよう確実に締め込んでください。
シール材が配管内に入らないように注意してください。
また、アースの導通を維持するために先端 2 山には塗布しないでください。
（ただし、ホースユニオンに接続する場合は塗布しません。）
配管接続後、各部の漏れがないか、また導通されているかを確認してください。

■ペール缶のセット (Fig.2.1)

- 1) キャビネット上部の 3 か所の止金具の爪を上にはね上げ外すと、ポンプ組立とともに蓋が取り外せます。
- 2) キャビネット内のフォロープレートを取り出してください。

<NOTE>

- ・ポンプ組立のサクシオンチューブ、フォロープレートなどに砂やゴミなどがつかないように、十分注意してください。

- 3) 新しいペール缶を用意し、蓋を取ってからキャビネット内の中心にセットしてください。
- 4) セットしたペール缶のグリースの上面に、付属のフォロープレートを設置してください。（フォロープレートの向きは Fig.2.1 を参照）
- 5) フォロープレートは、グリースの上に平らに置き、手で左右にもみ込むようにして、プレート中央のパッキン部よりグリースが出るくらいまで下方に押し付けてください。

<NOTE>

- ・ご購入後、はじめてフォロープレートを使用するときは、あらかじめプレート裏側のへこみの部分にグリースを詰めておくことで作業が早く簡単です。（Fig.2.2）

- 6) ポンプ組立のサクシオンチューブがフォロープレートの中央の穴を通るように注意しながらペール缶に差し込み、キャビネットに蓋を元通りにし、3 か所の止金具にてキャビネットと蓋を固定してください。

<NOTE>

- ・サクシオンチューブの先端でフォロープレートのパッキンにキズをつけないように注意してください。

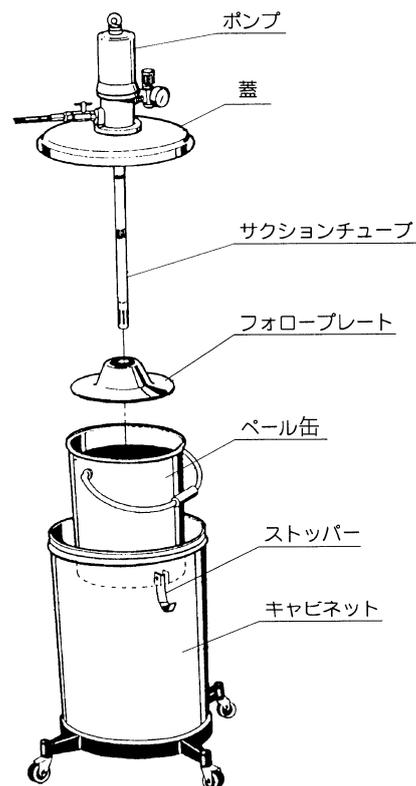


Fig.2.1



Fig.2.2

■装置の組み立て

- 7) ポンプ吐出口に、付属の高圧ホース、高圧グリースガンを取り付け、エア供給口にレギュレーターを取り付けてください。接続部は、確実に締め付けてください。（Fig.2.3）
- 8) エアチャックをエアホース（1/4 用 別途購入）に取り付け、ホースバンドで固定してください。コンプレッサー側の接続エアチャックがない場合は、別途ご購入ください。

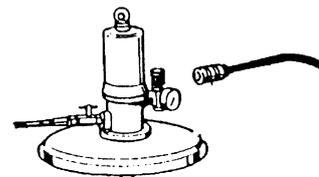


Fig.2.3

■アース線の接続

警告



- 構成装置には必ずアースを接続してください。
アース線を接続しない状態でポンプを運転すると摺動部や、移送液材の種類によってはケーシング内を流れる際の摩擦により、静電気が発生し、ポンプが帯電する可能性があります。移送液材または設置場所の環境（雰囲気や周囲の設置物など）によっては火災、感電の原因となります。

- 9) ポンプを設置するときには必ず指定箇所からアースを接続してください。(Fig.2.4)
- 10) ポンプの補器類や配管についても同様にアースを接続してください。
- 11) アース線は、断面積 2.0 mm² 以上のものを使用してください。

■機器の運転

- 12) レギュレーターのツマミを左（反時計方向）に回し、緩めてからエアチャックを接続してエアを供給してください。

<NOTE>

- ・レギュレーターの使用は、ポンプへの供給エア圧力を調整することができ、ポンプの無駄な動きを少なくすることにより作業性が良くなり、ポンプの寿命が長くなります。

レギュレーターでの圧力調整方法は、ツマミを右に回すと加圧（圧力の指針が“0”から徐々に数値が上がる）され、左に回すと減圧（圧力の指針が逆に“0”に戻る）されます。(Fig.2.3)

通常の状態は圧力計の指針が 0.3~0.5 MPa の位置が適当です。

- 13) レギュレーターのツマミを右（時計方向）に少しずつ回していくと、供給圧力が 0.2~0.3 MPa くらいでポンプが作動します。ポンプはしばらく作動し、ポンプ・ホース内にグリースが充満して停止します。
- 14) 最初のグリースはポンプ内のエアが混入し、良い状態ではありません。次の操作を行って完全な状態にしてください。
まずチェックバルブを開き、チェックバルブ下の小さな穴からエアの混入したグリースが吐出されるまでポンプを作動させ、完全なグリースが吐出されましたら、チェックバルブを閉じてください。この際、グリースが手に触れないよう紙を敷き、吐出されたグリースを処理してください。(Fig.2.5)

<NOTE>

- ・エアの混入したグリースは白く濁っています。

- 15) 供給エア圧力を 0.5~0.7 MPa にセットしてください。

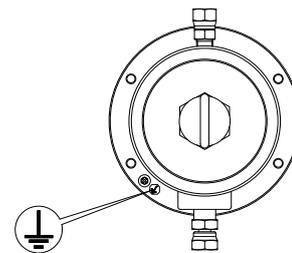


Fig.2.4

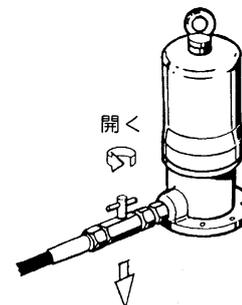


Fig.2.5

注意



- 本製品の最高使用エア圧は 0.7 MPa です。これ以上の圧力での使用は、破損などによる人身事故・物的損害事故を招くことがあります。絶対に 0.7 MPa 以上に設定しないでください。

3. 使用方法

⚠ 注意



- 供給エア圧力は、必ず 0.7 MPa 以下でご使用ください。元圧が 0.7 MPa 以上ある場合は、レギュレーターにて 0.7 MPa 以下に調整してください。



- 作業終了後や長時間使用しない場合は、必ず供給エアを切り、ポンプ・高圧ホース・高圧グリースガンの内圧を抜いておいてください。



- 作業中、および移動を完了した機器は、必ずキャスターブレーキをロックさせて動かないようにしてください。(Fig.3.1)

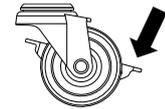


Fig.3.1

- 1) 給脂しようとするグリースニップルをきれいに拭いてから、グリースガンの hidroチャックをニップルに押し当て、可能な限り垂直になるようにセットしてください。hidroチャックの爪がニップルの頭部に噛み付きます。(Fig.3.2)
- 2) ガンレバーを引くとグリースは吐出され、ポンプも自動的に作動しグリースが給脂されます。グリースが正常に注入されていると、ニップル付近の溝、または隙間から古いグリースが押し出されます。新しいグリースと入れ替わるまで続けてください。
- 3) 給脂が終了したらガンレバーを離してください。ポンプは自動的に止まります。
- 4) グリースガンの hidroチャックを外してください。圧力がかかっているので、いきなり引っ張るとニップルの頭部を折る恐れがあります。hidroチャックを斜めに傾け、内圧を抜き、爪の噛み付きを緩めると簡単に外すことができます。(Fig.3.3)
- 5) 給脂作業終了後は必ず供給エアを切り、ポンプ・ホース内の圧力を抜いておいてください。
- 6) ポンプが急に激しく作動し始めた場合は、ペール缶内のグリースがないか、またはエアポケットが生じていることが考えられますので、給脂作業を中止し点検してください。
- 7) ペール缶のグリースがなくなった場合は、「2.使用前の準備 ■ペール缶のセット」の項に従って新しいペール缶と交換してください。

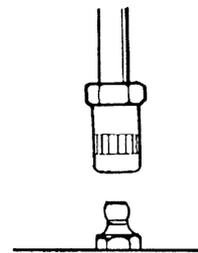


Fig.3.2

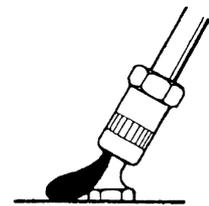
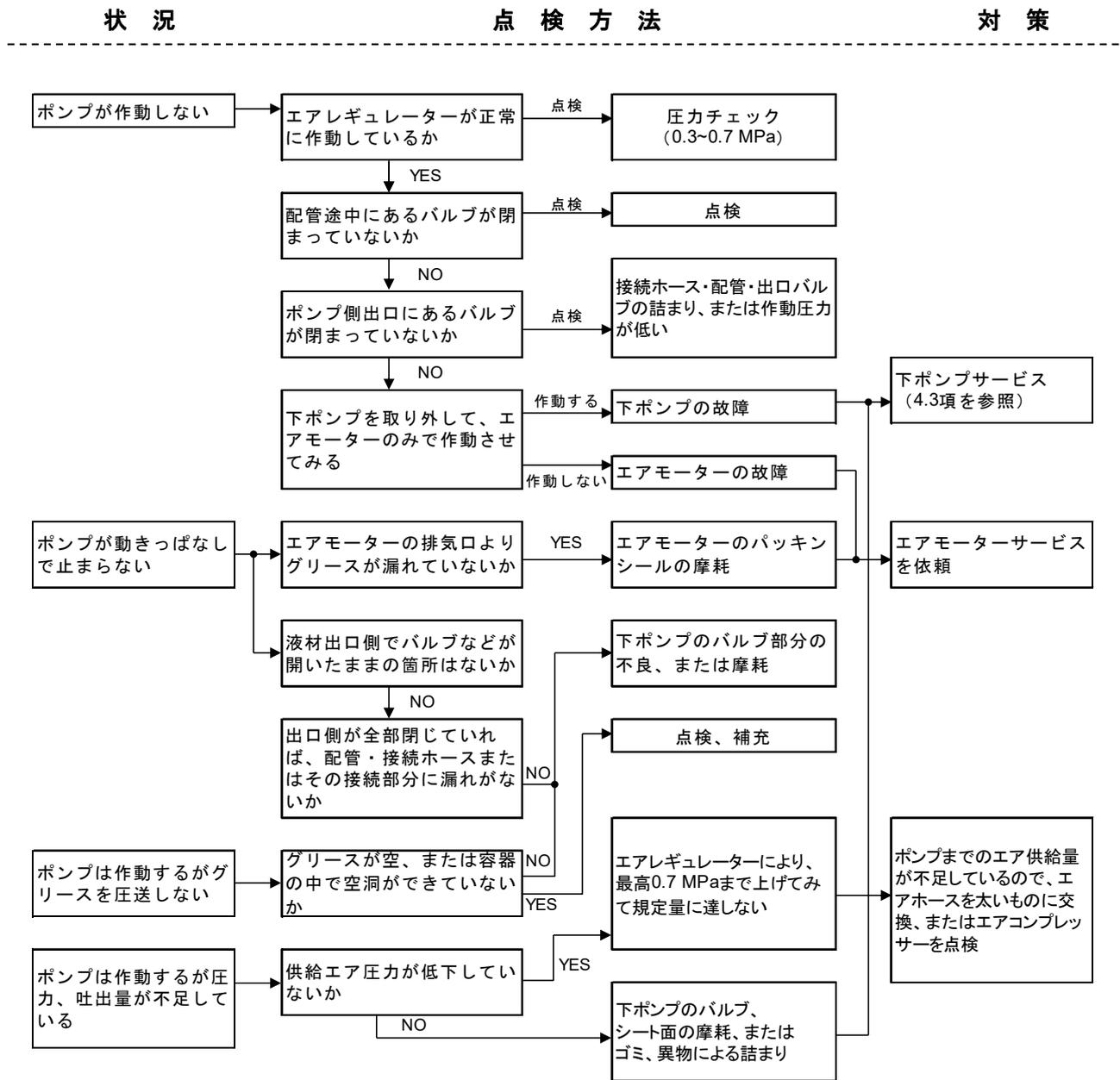


Fig.3.3

4. 保守・点検

4.1 故障の点検とその対策

使用中に作動が不安定、また、グリース吐出に支障をきたした場合は下記の要領により点検してください。



4.2 保守・点検

■注油

ポンプのルブリケーションのため、10日に1回程度、潤滑油の注入を行ってください。潤滑油の注入は以下のように行います。

- 1) レギュレーターを取り外します。
- 2) エア供給口に Fig.4.1 のように潤滑油を数滴（約 0.5 ml）注入します。
潤滑油はタービン油 ISO（VG-32）、または相当品をご使用ください。

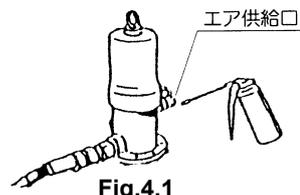


Fig.4.1

■点検

ホースは消耗品です。定期的に点検し、キズ・漏れなどがある場合は早めに交換してください。ポンプのパッキン摺動部の部品は、摩耗します。1年に1回点検・交換が必要です。

4.3 分解・組み立て

- ・ポンプの作動が不良・停止の状態になった場合は、不用意にポンプを分解せず「4.1 故障の点検とその対策」の項を参照して、その状況をよく判断し必要以外の部分まで分解しないでください。
- ・エアモーターは、直接液材に触れることなく故障は極めて少なく、分解の必要はありません。万一、分解の必要が生じた場合は、お買い上げの販売店、または裏表紙へ記載のお問い合わせ先へご連絡ください。

警告



- ガソリンは高揮発性の燃料です。ポンプの洗浄などには絶対使わないでください。引火・爆発の恐れがあります。



- 部品を洗浄の際、アルミ、銅合金、鉄などを腐食するような液材は使用しないでください。



- 本製品分解・点検は、必ず供給エアを止めて出口バルブを開き、本製品内の圧力を解放してから行ってください。

■エアモーターと下ポンプの分離

- 1) ポンプに供給しているエアを切り、ポンプ内の圧力を抜いてください。
- 2) ポンプより高圧ホース、エアホースを取り外してください。
- 3) キャビネット上部3か所の止金具の爪をはね上げて、蓋とともにポンプ組立を取り出してください。
- 4) ポンプ組立と蓋を固定している5本のボルト（蓋の裏側）をねじ戻し外し、ポンプ組立と蓋を分離してください。
- 5) ポンプのエアモーターボディ部をバイス（万力台）に固定し、下ポンプのサクシオンチューブのローレット部にパイプレンチをかけてねじ戻し外します。

<NOTE>

- ・エアシリンダーは、キズがつきやすいので絶対にバイスに固定しないでください。

- 6) サクシオンチューブを引くと、エアモーターのピストンロッドと接続しているコネクティングスタッドが表れます。接続部のスプリングピンを抜き、コネクティングスタッド、または下ポンプを左に回しねじ戻し外すと、エアモーターと下ポンプが分離できます。(Fig.4.2)

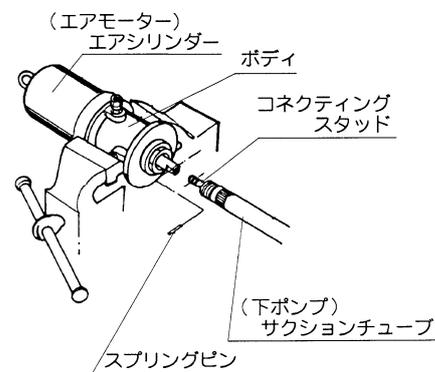


Fig.4.2

■下ポンプの分解・点検

- 7) サクションチューブをバイスに固定し、プースターカバーにパイプレンチをかけてねじ戻し外し、さらにスプリングピン、ナット、ショベルを取り外してください。(Fig.4.3)
- 8) バルブケースにパイプレンチをかけてねじ戻し外すと、バルブストッパー、フートバルブ（プランジャーAssyの一部）が外せます。
- 9) 次にサクションチューブよりプランジャーロッドを持って引き出すと、ピストン、コネクティングスタッドのAssyが抜き出せます。(Fig.4.4)
- 10) コネクティングスタッドとプランジャーを接続しているスプリングピンを抜き、プランジャーを取り出して洗浄し、キズ、摩耗などの有無を点検してください。

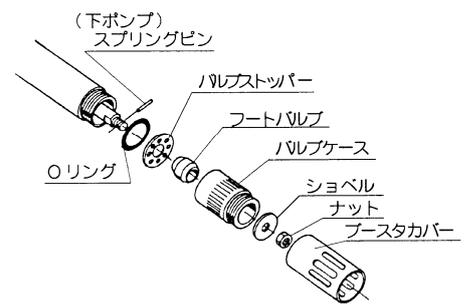


Fig.4.3

<NOTE>

・プランジャーはフートバルブと相手合わせのAssyですので、プランジャーにフートバルブを挿入し、スムーズにスライドするか確認してください。この2個の部品は、一方にキズがあった場合はAssyで交換する必要があります。

- 11) ピストン下部、およびコネクティングスタッドの当たる部分は、シート面になっています。キズなどの有無を確認してください。
- 12) 分解した各部品を洗浄・点検し、キズ、摩耗などがあれば新品と交換してください。
- 13) 組み立ては、分解と逆の順序で行ってください。(Fig.4.5)
特にバルブシートとフートバルブの向きには、注意して組み込んでください。

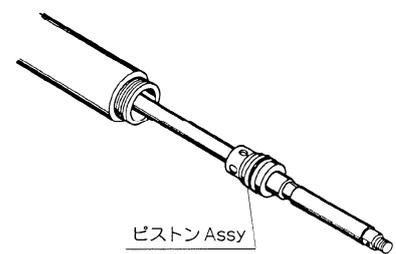


Fig.4.4

<NOTE>

・エアモーター一部は、組み立ての際の調整が難しいため、「4.1 故障の点検とその対策」の項でエアモーターの故障と判断した場合は、お買い上げの販売店、または裏表紙に記載のお問い合わせ先へご連絡ください。

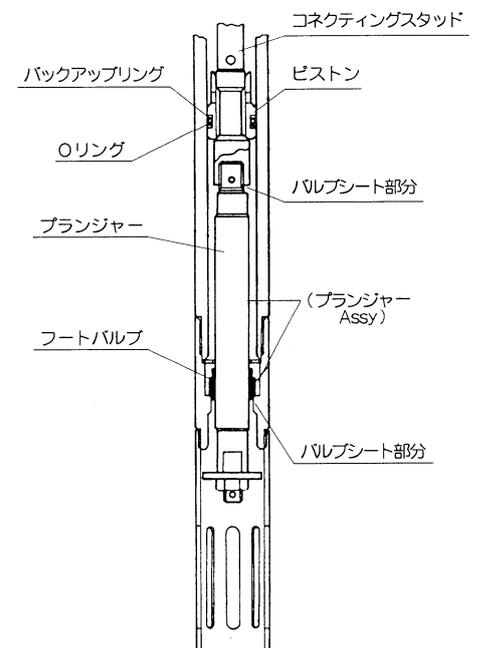
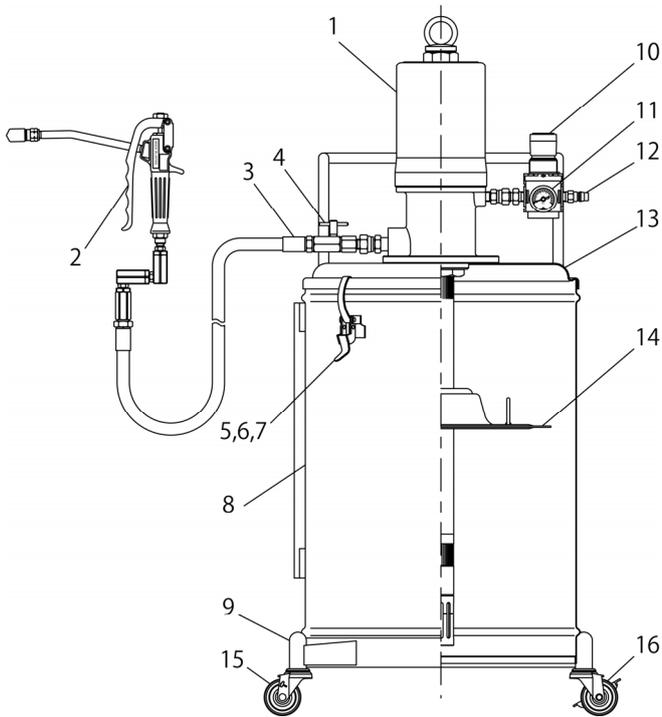


Fig.4.5

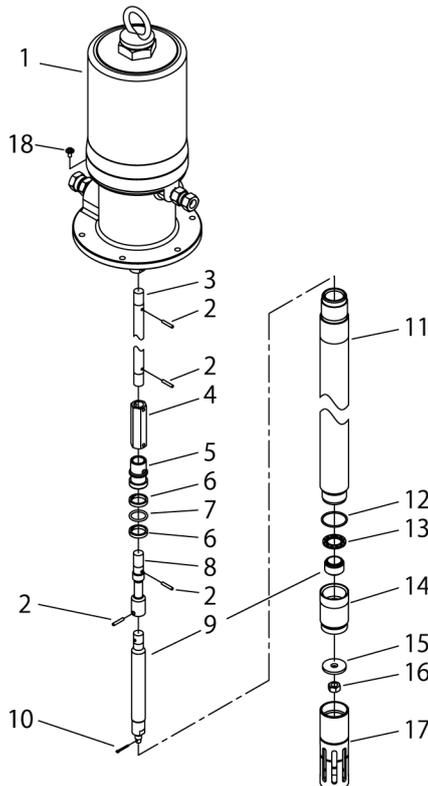
5. 部品分解図・パーツリスト

5.1 880631 SKR-110A50



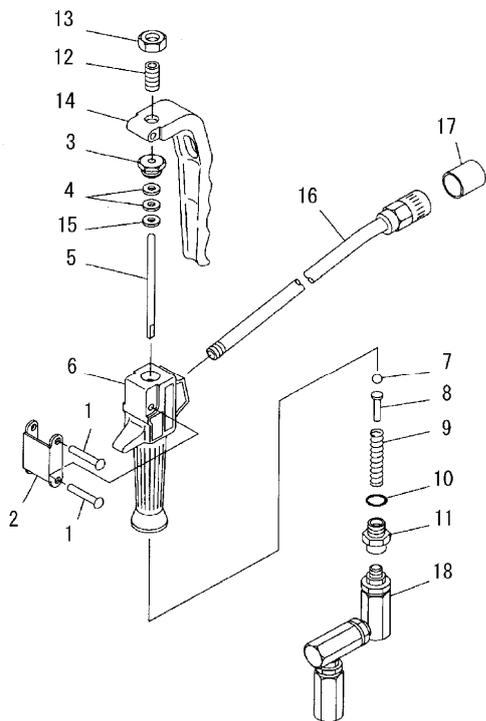
NO.	部品番号	部品名称	員数
1	851779	ポンプ組立	1
2	851985	高圧グリースガン	1
3	695034	高圧ホース	1
4	800431	チェックバルブ	1
5	830112	止金具	3
6	701747	ピン	3
7	680710	スナップピン	3
8	830745	キャビネット	1
9	830746	台枠組立	1
10	680454	レギュレーター	1
11	682924	圧力計	1
12	680743	口金	1
13	705625	蓋	1
14	803481	フォロープレート	1
15	680136	キャスター	2
16	681767	キャスター (ブレーキ付き)	2

5.2 851779 ポンプ組立



NO.	部品番号	部品名称	員数
1	802497	エアモーター	1
2	632773	スプリングピン	4
3	710745	コンロッド	1
4	710736	ソケット	1
5	710619	ピストン	1
6	771367	バックアップリング	2
7	682926	Oリング	1
8	710737	コネクティングスタッド	1
9	802499	プランジャー組立	1
10	632032	割ピン	1
11	710739	シリンダーチューブ	1
12	682922	Oリング	1
13	701600	バルブストッパー	1
14	710620	バルブケース	1
15	710622	シヨベル	1
16	627012	ナット	1
17	710621	ブースターカバー	1
18	682636	タッピングネジ	1

5.3 851985 高圧グリースガン



NO.	部品番号	部品名称	員数
1	683201	リベット	2
2	711351	リンク	1
3	711444	止めナット	1
4	772160	パッキン	2
5	711357	ロッド	1
6	711352	ガン本体	1
7	630314	ボール	1
8	711445	スプリング受け	1
9	711446	スプリング	1
10	640011	Oリング	1
11	710971	ユニオン	1
12	711750	ボルト	1
13	627641	ナット	1
14	711354	レバー	1
15	713638	パッキン押さえ	1
16	804911	注油ノズル	1
17	685728	キャップ	1
18	802910	スィベルジョイント組立	1

6. スペック

[仕様]

製品番号	型式	全高	質量	容量	付属品
880631	SKR-110A50	955 mm	25.0 kg	キャビネット 内にペール缶 (※角缶) を収納	851985 高圧グリースガン……………1 695034 高圧耐油ホース……………1 800431 チェックバルブ……………1 802553 レギュレーター (ゲージ付き) …1 803481 フォロープレート……………1

※角缶を使用する場合、フォロープレートは使用できません。

[ポンプ性能]

ポンプ	ポンプレシオ	※最高吐出圧力	※吐出量	※空気消費量
851779 SKR-110A50	50×1	35 MPa (バルブ閉時)	1300 g/min 以上	320 L/min (ANR)

※印は、下記条件により給脂ガン出口の値

使用空気圧 : 0.7 MPa

使用グリース : NLGI No. 0 グリース

油温 : 20 °C

ホース・ガン : 標準付属品を使用

7. 製品保証登録シート

・お手数ですが、弊社 HP <https://www.yamadacorp.co.jp> からご登録または下記のシートをコピーして必要事項をご記入の上、下記弊社宛てにご送信ください。(フリガナ指定の項目は、必ずご記入ください。)

製品保証登録シート																														
フリガナ 貴社名 _____	フリガナ ご担当者名 _____																													
郵便番号 _____	フリガナ ご住所 _____ _____	ご所属 _____																												
フリガナ ご住所 _____ _____		ご連絡先 T e l . () _____ - _____ F a x . () _____ - _____ Eメールアドレス _____																												
<p>■貴社の業種を下記より選んで○で囲んでください。</p> <table border="0"> <tr> <td>1. ガソリンスタンド</td> <td>2. 自動車整備業</td> <td>3. 自動車部品製造</td> </tr> <tr> <td>4. 車両・造船業</td> <td>5. 製鉄業</td> <td>6. 機械加工業</td> </tr> <tr> <td>7. 機械製造業</td> <td>8. 電気機械器具製造</td> <td>9. 半導体製造業</td> </tr> <tr> <td>10. 化学・プラント</td> <td>11. 建築・土木</td> <td>12. 塗料・インキ製造業</td> </tr> <tr> <td>13. 薬品・樹脂</td> <td>14. 食品製造業</td> <td>15. 塗装業</td> </tr> <tr> <td>16. 鉄道・バス・運輸業</td> <td>17. 窯業・陶器製造</td> <td>18. 印刷産業</td> </tr> <tr> <td>19. 鋳造業</td> <td>20. 石油産業</td> <td>21. 電気部品製造</td> </tr> <tr> <td>22. 軽金属・非鉄</td> <td>23. 織物・家具</td> <td>24. パルプ</td> </tr> <tr> <td colspan="3">25. その他（詳しくご記入ください。 _____ ）</td> </tr> </table>				1. ガソリンスタンド	2. 自動車整備業	3. 自動車部品製造	4. 車両・造船業	5. 製鉄業	6. 機械加工業	7. 機械製造業	8. 電気機械器具製造	9. 半導体製造業	10. 化学・プラント	11. 建築・土木	12. 塗料・インキ製造業	13. 薬品・樹脂	14. 食品製造業	15. 塗装業	16. 鉄道・バス・運輸業	17. 窯業・陶器製造	18. 印刷産業	19. 鋳造業	20. 石油産業	21. 電気部品製造	22. 軽金属・非鉄	23. 織物・家具	24. パルプ	25. その他（詳しくご記入ください。 _____ ）		
1. ガソリンスタンド	2. 自動車整備業	3. 自動車部品製造																												
4. 車両・造船業	5. 製鉄業	6. 機械加工業																												
7. 機械製造業	8. 電気機械器具製造	9. 半導体製造業																												
10. 化学・プラント	11. 建築・土木	12. 塗料・インキ製造業																												
13. 薬品・樹脂	14. 食品製造業	15. 塗装業																												
16. 鉄道・バス・運輸業	17. 窯業・陶器製造	18. 印刷産業																												
19. 鋳造業	20. 石油産業	21. 電気部品製造																												
22. 軽金属・非鉄	23. 織物・家具	24. パルプ																												
25. その他（詳しくご記入ください。 _____ ）																														
ご購入年月日	_____ 年 _____ 月 _____ 日	主なご用途																												
ご購入販売店		製品名（型式）																												
		製品番号																												
		SERIAL No.																												

※個人情報は当社の個人情報方針に基づき適切な安全対策のもと管理し、お客様の同意なく第三者へ開示、提供いたしません。

宛先
株式会社 ヤマダコーポレーション
営業本部
TEL.03-3777-4101
FAX.03-3777-3328

8. 保証規定

本製品は、厳重な検査に合格した後、皆様のお手元にお届けしております。取扱説明書、本体注意ラベルなどの注意書に従って正常なご使用をされたにも拘わらず保証期間内に万一、弊社の責任に基づく故障が起りました場合には、納入日より12か月を保証期間として、当該品を無償にて欠陥部品の手直し、修理、または新品と交換させていただきます。

ただし、二次的に発生する損失の補償及び次の場合に該当する故障についての保証は対象外とさせていただきます。

1.保証期間：製品を納入申し上げた日より起算して12か月間といたします。

2.保証内容：保証期間中に、本製品を構成する純正部品の材料、もしくは製造上の欠陥が表われ、弊社がこれを認めた場合、修復費用は全額負担いたします。

3.適用除外：保証期間中であっても、下記の場合には適用いたしません。

- (1) 純正部品以外の部品を使用された場合に発生した故障。
- (2) 使用・取扱上の過失による故障、保管・保安上の手入れ不十分が原因による故障。
- (3) 製品の構成部品を腐食・膨潤、または溶解するような液体を使用されて生じた故障。
- (4) 弊社、または弊社の販売店・指定サービス店以外の手によって分解修理がなされた場合。
- (5) 製品に弊社以外の手によって改造・変更が加えられ、これが原因で発生した故障。
- (6) パッキン、Oリング、ホースなどの消耗部品の摩耗。
- (7) 指定外の電源(電圧)で使用された事により発生した故障及び損傷。
- (8) お買上後の輸送、移動、落下などによる故障及び損傷。
- (9) 火災、地震、水害、及びその他天災、地変などの不可抗力による故障及び損傷。
- (10) 不純物や過度のドレンが混入した圧縮エアを動力として使用したり、指定の圧縮エア以外の気体・液体を動力として使用したりした場合に発生した故障。
- (11) 過度に摩耗性を有する材料や、本製品に不適当な油脂を使用した場合の故障。
- (12) 日本国外においてご使用の場合。

尚、本製品及びその付属品に使用されているゴム部品など、あらゆる自然損耗する部品、消耗部品ならびに下記部品については、保証の適用から除外させていただきます。

・ホース類 ・各種パッキン類 ・コード類

4.補修部品：補修用部品の最低保有期間は、製造打ち切り後5年とさせていただきます。製造打ち切り後5年を経過したものにつきましては、供給いたしかねる場合もございますので、何卒ご了承ください。

株式会社ヤマダコーポレーション

本社・営業本部 〒143-8504 東京都大田区南馬込1丁目1番3号

ホームページ <https://www.yamadacorp.co.jp>

E-mail sales@yamadacorp.co.jp



札幌営業所 東京営業所 大阪営業所 福岡営業所

仙台営業所 名古屋営業所 広島営業所 相模原工場

製品お問合せはこちらへ ☎0120-518-055

202602.2927 900089