

## HK-T250 吐出用配管キット(804702) 組立要領書

### 1. 目的

本製品は、250型低粘度用ポンプのオプション『吐出用配管キット』として、お使いください。

250型低粘度用ポンプをドラム缶などの容器にドブ漬けすると、吐出口が容器内に入ってしまう。

吐出配管の取り出しが困難な場合にご使用いただくことで、吐出口の位置をエアモータの直下まで上げることが出来ます。

### 2. 注意事項

- 作業中、危険を感じたり異常に気づいたりした場合は、作業を中断し、原因を取り除いてから作業を行ってください。
- 作業は、確実に行い、漏れや破損がないよう十分注意してください。
- 組立の際は、ポンプを固定させ、安全な状態で作業を行い、手や指などを挟まぬよう注意してください。
- エア配管を接続している場合は、必ずエアの供給を止めてから作業を行ってください。

### 3. 内容

開梱しますと、以下の部品が入っています。

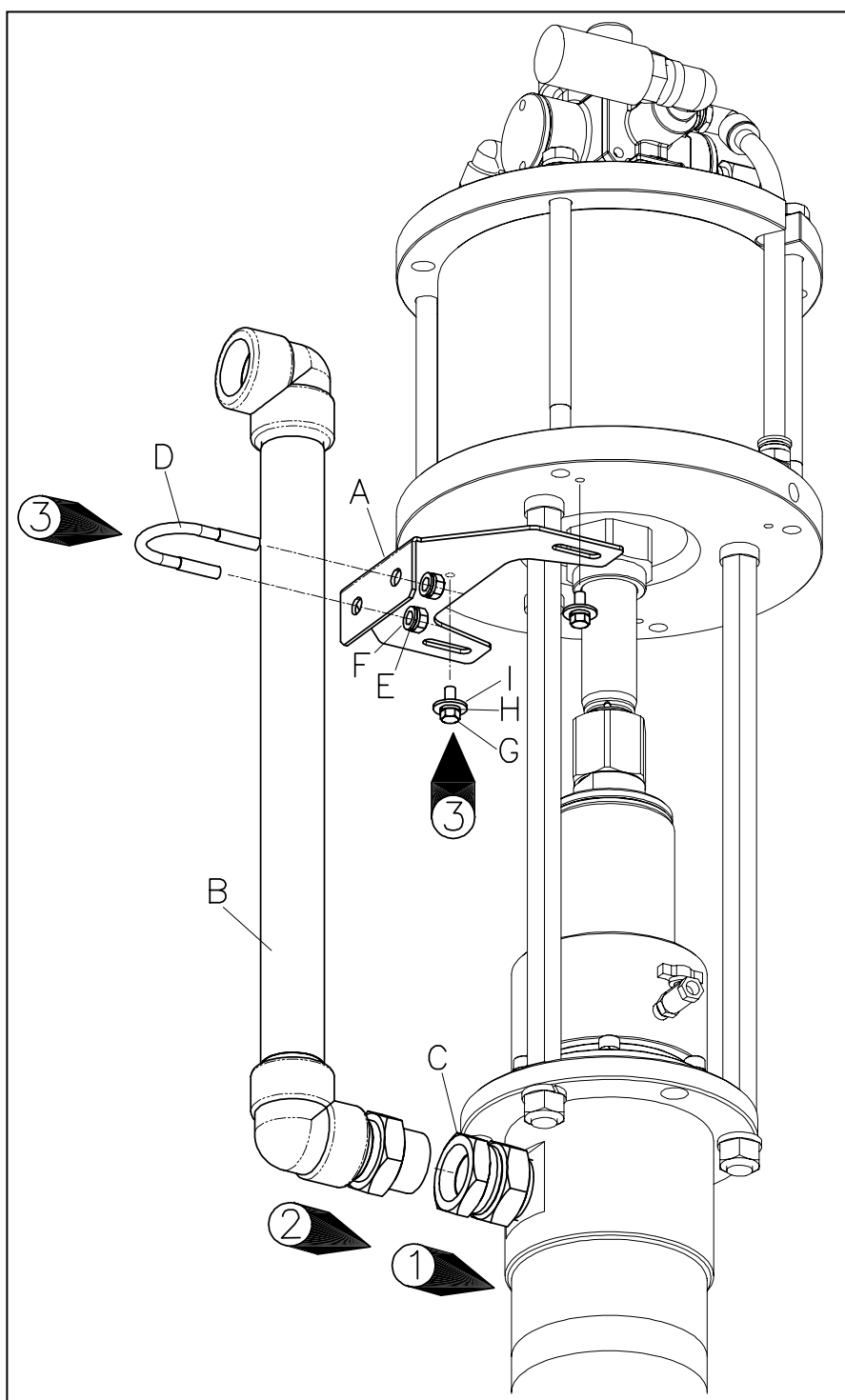
部品の不足がないか確認してから組立を行ってください。

HK-T250 (吐出用配管キット)				
	部品番号	部品名称	備考	数量
	A	716051	ブラケット	1
	B		配管組立 エルボニップル, ロングニップルの組付品	1
	C	684976	ユニオンアダプタ	1
ビニール袋入	D	686141	Uボルト	ナット付 1
	E	631421	バネ座金	M10用 2
	F	631014	平座金	M10用 2
	G	611147	ボルト	M8×20 2
	H	631420	バネ座金	M8用 2
	I	686153	平座金	M8用(特殊) 2

☆ 組立手順は裏ページに表示してあります。

## 4. 組立手順

- ① ポンプの吐出口のキャップを外し、ユニオンアダプタ [C] をポンプ吐出口に接続してください。
- ② 配管組立 [B] のニップル側を①でポンプに取り付けたユニオンアダプタに配管のパイプ部が垂直になるように接続してください。
- ③ ポンプのエアモータの下側に、ブラケット [A] を ボルト [G]・バネ座金 [H]・平座金 [I] で取り付け (仮締め)、配管組立のパイプ部にブラケットの折り曲げ部を当て、Uボルト [D]・バネ座金 [E]・平座金 [F]・Uボルトに付属のナットを使用してブラケットに固定してください。仮締めのボルト [G] を確実に締めてください。
- ④ 各接続部に緩みがないか確認してください。



- A: ブラケット
- B: 配管組立
- C: ユニオンアダプタ
- D: Uボルト
- E: バネ座金 (M10)
- F: 平座金 (M10)
- G: ボルト (M8×20)
- H: バネ座金 (M8)
- I: 平座金 (M8)