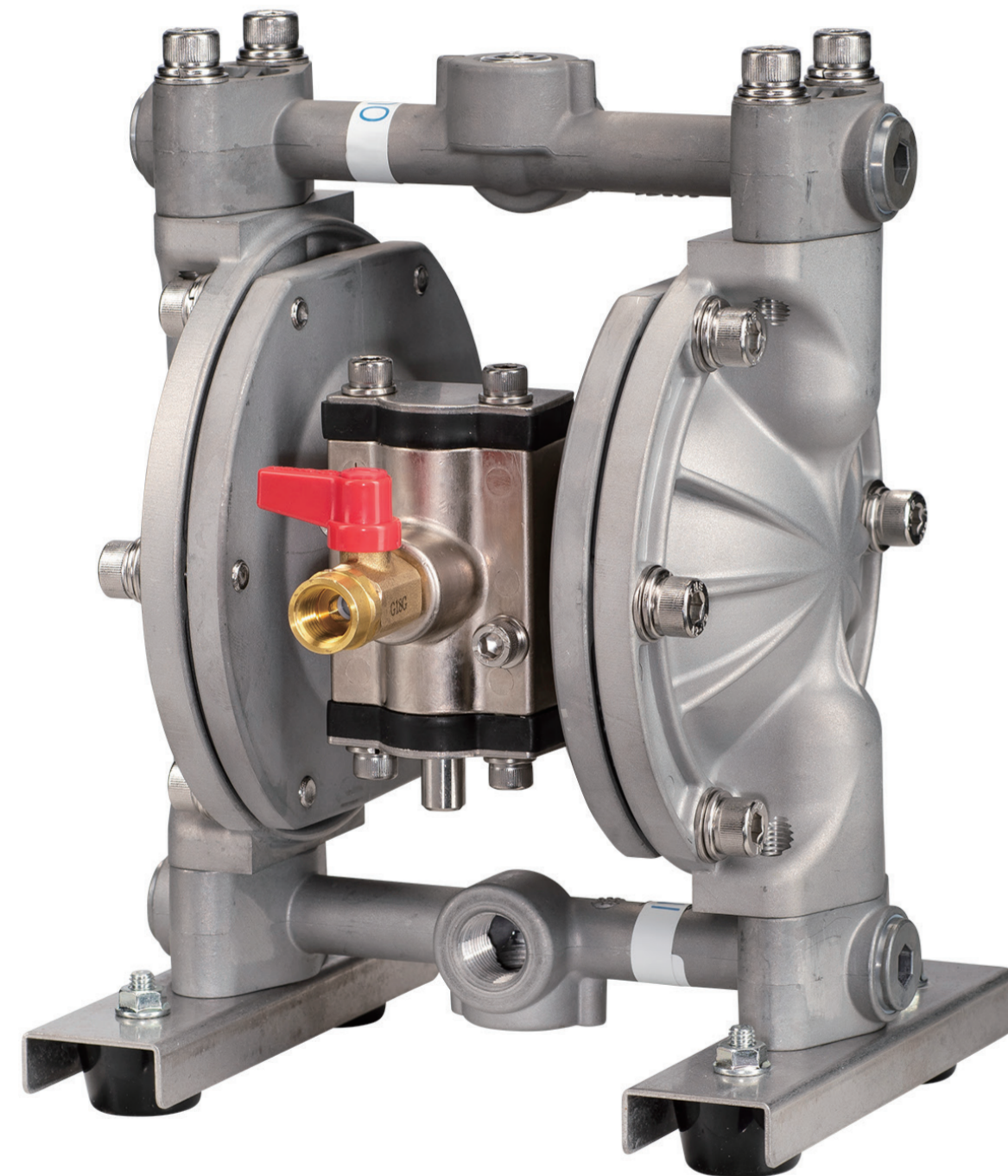


# 製品データシート

製品名：DP-10 シリーズ DP-10BAH/T



本体(接液部)材質	Ⓐ: アルミ合金 (ADC12)
ダイアフラム材質	
Ⓒ: クロロプレンゴム (CR)	DP-10BAC (851743)
Ⓔ: ニトリルゴム (NBR)	DP-10BAN (851742)
Ⓔ: エチレンプロピレン ゴム (EPDM)	—
Ⓔ: フッ素ゴム (FKM)	—
Ⓔ: フッ素樹脂 (PTFE)	DP-10BAT (851725)
Ⓔ: ポリエステル系熱可塑性 エラストマー (TPEE)	DP-10BAH (851750)
Ⓔ: ポリオレフィン系熱可塑性 エラストマー (TPO)	DP-10BAS (852674)
Ⓔ: ポリエステル系熱可塑性 エラストマー (TPEE)	DP-10BAH/T (851872)
接液部材質	
ボールバルブ	PTFE
バルブシート	A5056
バルブ受け	PA <sup>※1</sup>
センターディスク	A5056

仕様		
呼び口径		3/8"(10mm)
材料接続	吸入口	Rc 3/8
	吐出口	Rc 3/8
エア接続	供給口	Rc 1/4 (エアバルブ付き)
	排気口	Rc 3/8 (サイレンサー付き)
使用可能エア圧力		0.2 ~ 0.7 MPa <sup>※2</sup>
最高吐出圧力		0.7 MPa
吐出量/サイクル		50 mL <sup>※3</sup>
最大吐出量		20 L/min <sup>※4</sup>
最大エア消費量		300 L/min (ANR)
最大通過粒子径		1 mm 以下
初期自吸揚程		1 m
質量		3.5 kg

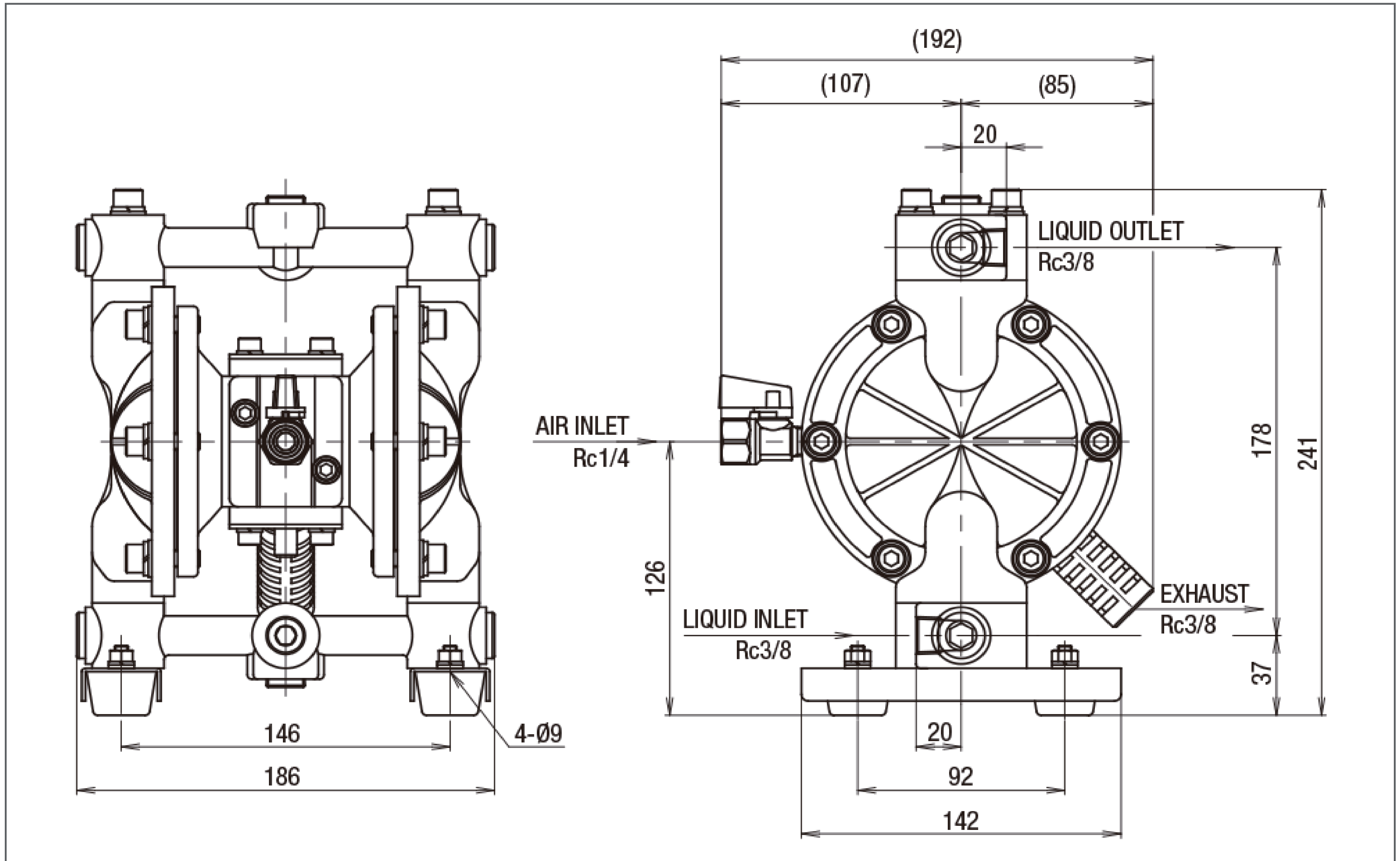
※1 DP-10BA□では、バルブ受けの材質にナイロン(PA)を使用しています。耐食性に注意してください。MEK等には不適です。

※2 本体接液部が樹脂タイプの最高使用圧力は、液温に左右されます。

※3 吐出量につきましては、あくまで目安となります。移送する液体、配管条件などにより異なります。

※4 最大吐出量はポンプの能力を示す数値です。  
ダイアフラムの寿命への影響を考慮し、余裕をもったサイズ選定をおすすめいたします。

# ■ 寸法図



# ■ パフォーマンスカーブ

