

# 整備要領書

ヤマダダイアフラムポンプシリーズ

DP-10

## 警告



・安全の為、本製品の整備の前には必ず、この整備要領書を熟読してください。お読みになった後は、常に手元に置いてご活用ください。

### ・はじめに

この整備要領書はヤマダダイアフラムポンプ DP-10 シリーズの整備に必要な事項について説明しています。本書は 2022 年 12 月生産分を基準に紹介してあります。今後は仕様変更により実際と内容が異なることがありますので、あらかじめご承知おきください。また、本書の記載単位は国際単位系である SI 単位に統一していますのでご了承ください。

### ・警告・注意事項

本製品を安全にお使いいただくために、以降の記述内容を必ずお守りください。本書では、警告および注意事項を絵によって表示しています。これは本製品を安全に正しくお使いいただき操作を行う方や周囲にいる方々に加えられる恐れのある人身事故や、周囲にある物品への損害を未然に防止するための目印となるものです。その表示と意味は次のようになっています。内容をよくご理解されるようによくお読みください。



**警告** : この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が死亡する可能性または重傷を負う可能性があることを示しています。



**注意** : この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が傷害を負う可能性があること、および物的損害が発生する可能性があることを示しています。

また、危害や損害の内容を示すために、上記の表示とともに以下の絵表示を掲載しています。



この表示は、してはいけない行為（禁止事項）であることをあらわしています。表示の脇には具体的な禁止内容が示されています。



この表示は、必ず従っていただく内容であることをあらわしています。表示の脇には具体的な指示内容が示されています。

## 警告



・作業の前に供給エアを切りポンプを洗浄してください。ポンプ内にエア圧力、液材が残っていると本製品の破損や爆発などの原因、また目や皮膚への付着、吸引および服用した場合、重傷または死亡の原因となります。（ポンプの洗浄方法は取扱説明書「6. 洗浄方法」の項を参照）



・交換する部品は、純正部品または同等品を使用してください。純正部品または同等品以外の部品を使用した場合、不具合の原因となることがあります。（別紙のパーツリストを参照）

## 注意



・専用工具使用の指示がある作業には必ず専用工具を使用してください。ポンプを破損させる原因となることがあります。



・取扱説明書「10.1 主要諸元」の項を参照してポンプの質量を確認し、持ち上げるときには十分注意してください。

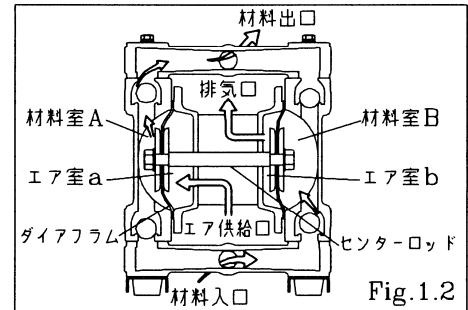
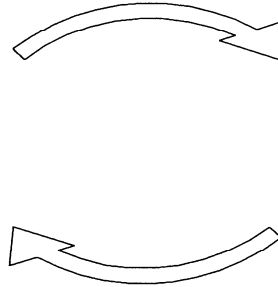
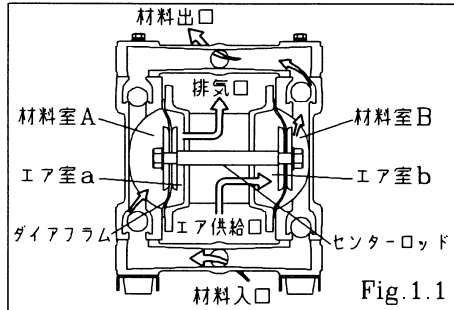
# 目次

・はじめに	
・目次	
1. 作動原理	1
2. メンテナンスおよび準備品	
2.1 メンテナンス	1
2.2 一般工具	1
2.3 その他	1
3. 交換部品の発注方法について	1
4. ボール、バルブシート	
4.1 取り外し	
■BA□、BS□タイプ	2
■BP□タイプ	2
4.2 点検	3
4.3 取り付け	3
5. ダイアフラム	
5.1 取り外し	
■BA□、BS□タイプ	4
■BP□タイプ	4
5.2 点検	5
5.3 取り付け	
■B□H、B□Sタイプ	5
■B□C、B□N、B□Tタイプ	5
6. センターロッド、ボディ、ガイドブッシュ	
6.1 取り外し	6
6.2 点検	6
6.3 取り付け	6
7. スプール組立、スプールケース	
7.1 取り外し	7
7.2 点検	7
7.3 取り付け	7
8. 増し締め	8
・部品要求 FAX シート	9

## 1. 作動原理

1本のセンターロッドの両端に2枚のダイヤフラムが固定されており、Fig.1.1で右側のエア室bに圧縮エアが送られるとセンターロッドは右方向に移動し、材料室Bの材料が押し出され、同時に材料室Aには材料が吸い込まれる。

センターロッドがストロークいっぱいまで右に移動するとエア切換弁が切り換わり、圧縮エアは左側のエア室aに送られ（Fig.1.2参照）、センターロッドは左方向に移動する。材料室Aの材料が押し出され、同時に材料室Bには材料が吸い込まれる。この作動の繰り返しにより、材料は連続的に吸入、吐出される。



## 2. メンテナンスおよび準備品

### 2.1 メンテナンス

このダイヤフラムポンプは圧力、温度、粘度、腐食性などが異なる様々な条件下で使用することができるため、ポンプを定期的に点検することをお勧めします。点検の際、設置されたポンプの状態を記録することは、今後のメンテナンスのための情報としても役立ちます。

通常のメンテナンスには、エアバルブ、ダイヤフラム、ボール、バルブシート、Oリングなどの点検が含まれます。特にダイヤフラムは、摩耗またはひび割れの兆候が見られる場合、一対を交換する必要があります。その他の消耗部品の交換の時期は、各項の「使用可能範囲」を参照してください。

### 2.2 一般工具

- ・ソケットレンチ 13 mm
- ・六角レンチ 5 mm、6 mm
- ・スパナ 21 mm (BP□)
- ・スナップリングプ라이어穴用

### 2.3 その他

- ・潤滑油 タービン油 1種 ISO VG32
- ・ナット M8×1.25 (BA□、BS□)
- ・ネジロック剤 [中強度] LOCTITE®222 相当
- ・グリース ウレアグリース NLGI No.2

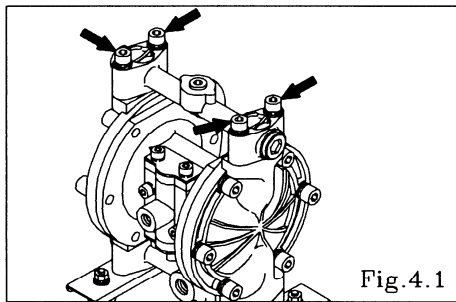
## 3. 交換部品の発注方法について

正確、迅速な納品のため「部品要求 FAX シート」をコピーし、ご使用のモデルと十分照合の上、必要事項を記入してお買い上げの販売店、または裏面記載のお問い合わせ先に FAX にて注文してください。「部品要求 FAX シート」には、必要とする部品の番号、名称、必要数の他に交換の理由をできるだけ詳しく記入してください。

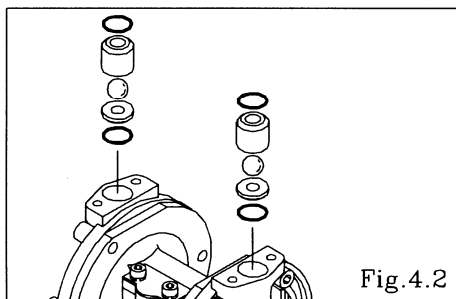
## 4. ボール、バルブシート

### 4.1 取り外し

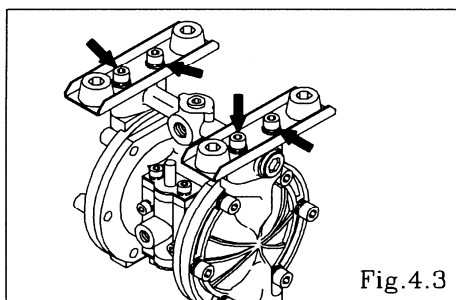
#### ■BA□、BS□ タイプ



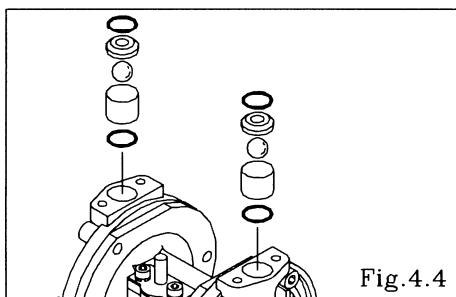
- ・アウトマニホールド取付ボルト 4 か所を外し、アウトマニホールドを取り外す。〔Fig.4.1〕



- ・Oリング、バルブ受け、ボール、バルブシートを取り外す。〔Fig.4.2〕

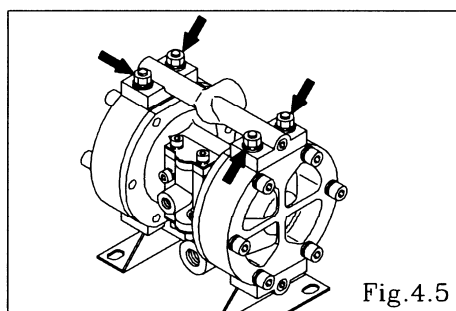


- ・〔Fig.4.3〕のように本体組立を逆さまにする。
- ・インマニホールド取付ボルト 4 か所を外し、ベース、インマニホールドを取り外す。〔Fig.4.3〕

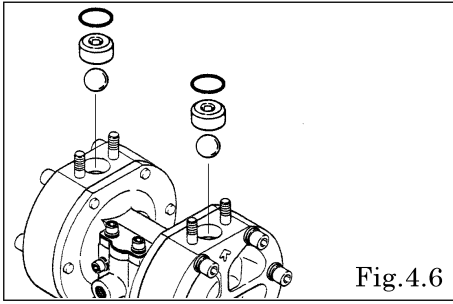


- ・Oリング、バルブシート、ボール、バルブ受けを取り外す。〔Fig.4.4〕

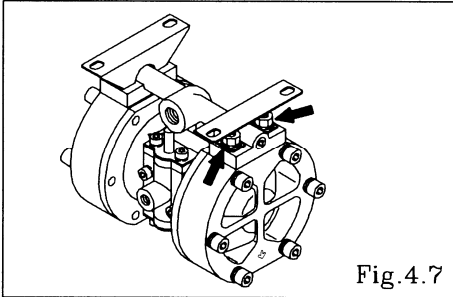
#### ■BP□タイプ



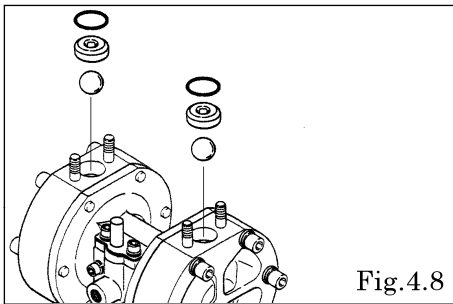
- ・アウトマニホールド取付ナット 4 か所を外し、アウトマニホールドを取り外す。〔Fig.4.5〕



- ・ Oリング、バルブ受け、ボールを取り外す。〔Fig.4.6〕

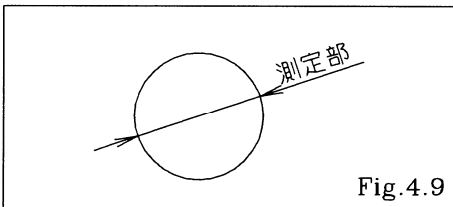


- ・ 〔Fig.4.7〕のように本体組立を逆さまにする。
- ・ インマニホールド取付ナット4か所を外し、ベース、インマニホールドを取り外す。〔Fig.4.7〕



- ・ Oリング（ただし BPC, BPN は除く）、バルブシート、ボールを取り外す。〔Fig.4.8〕

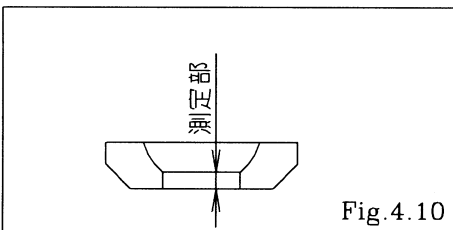
## 4.2 点検



- ・ ボール〔Fig.4.9〕  
外径を測定し、使用可能範囲を外れていれば新品と交換する。

使用可能範囲

Sφ 14.3 ~ Sφ 16.3 mm



- ・ バルブシート〔Fig.4.10〕  
左記の寸法を測定し、使用可能範囲を外れていれば新品と交換する。

使用可能範囲

BA□、BS□、BPH、BPT、BPS	2.0 ~ 5.1 mm
BPC、BPN	2.0 ~ 6.7 mm

## 4.3 取り付け

取り付けは、〔部品分解図〕(別紙)を参照し取り外しと逆の作業を行う。

マニホールド締付トルク

BA□、BS□	12 N・m
BP□	8 N・m

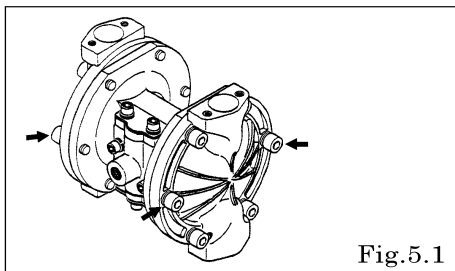
<NOTE>

- ・ シール面にゴミの混入、損傷がないよう注意すること。

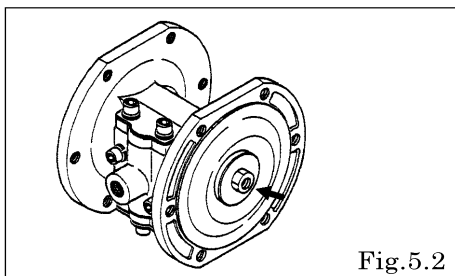
## 5. ダイアフラム

### 5.1 取り外し

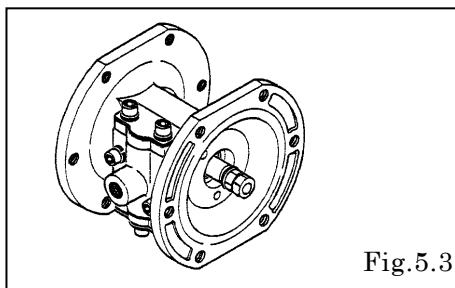
#### ■BA□、BS□タイプ



- ボール、バルブシートなどを取り外す。  
（「4.1 取り外し ■BA□、BS□タイプ」の項を参照）
- アウトチャンバー取付ボルト 12 か所を外し、アウトチャンバーを取り外す。〔Fig.5.1〕

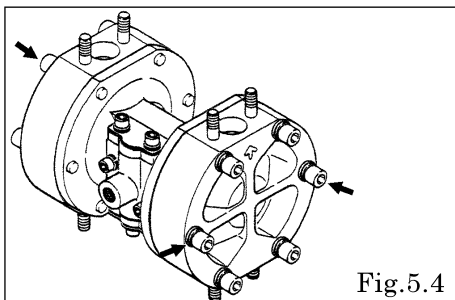


- センターロッド両端のナット 2 か所を外す。〔Fig.5.2〕
- 片側のナットが外れたところで片側のセンターディスク、ダイアフラムを取り外す。〔Fig.5.2〕

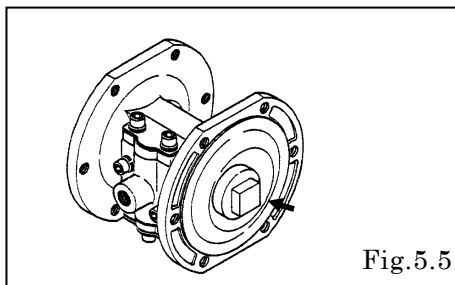


- ダブルナットを使用して反対側のナットを外し、センターディスク、ダイアフラムを外す。〔Fig.5.3〕

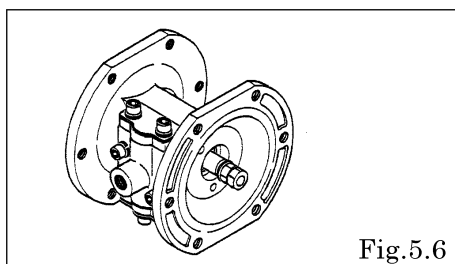
#### ■BP□タイプ



- ボール、バルブシートなどを取り外す。  
（「4.1 取り外し ■BP□タイプ」の項を参照）
- アウトチャンバー取付ボルト 12 か所を外し、アウトチャンバーを取り外す。〔Fig.5.4〕



- センターディスク 2 か所を外す。〔Fig.5.5〕
- 片側のセンターディスク（外側）が外れたところで片側のダイアフラム、センターディスク（内側）を取り外す。



- ダブルナットを使用して反対側のセンターディスク（外側）を外し、ダイアフラム、センターディスク（内側）を取り外す。〔Fig.5.6〕

## 5.2 点検

- ・ダイアフラム  
摩耗、キズがあれば新品と交換する。

ダイアフラムの点検の目安（清水、常温の場合）

CR、NBR PTFE	1000 万サイクル
TPEE、TPO	1500 万サイクル

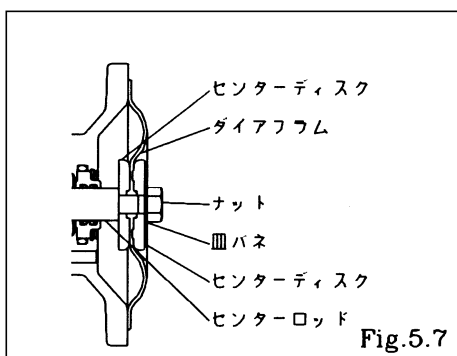
※「供給エア圧力：0.5 MPa、吐出圧力：無負荷」で弊社設備での目安となります。

※使用開始から 3 か月以内の点検、もしくは上記のサイクル数に達した場合は点検を推奨します。

## 5.3 取り付け

### ■B□H、B□Sタイプ

取り付けは、[部品分解図]（別紙）を参照し取り外しと逆の作業を行う。



- ・センターロッドにグリースを塗布し、本体に挿入する。
- ・ダイアフラムは凸側を外側に取り付ける。[Fig.5.7]
- ・BP□タイプはスパナを使用して、センターディスクを締め付ける。（皿バネ、ナット不要）
- ・アウトチャンバーは一度仮止めし、平らな面に乗せ、マニホールドの取付面を平行にしてからすべてのボルトを締め付ける。

センターロッド、アウトチャンバー締め付トルク

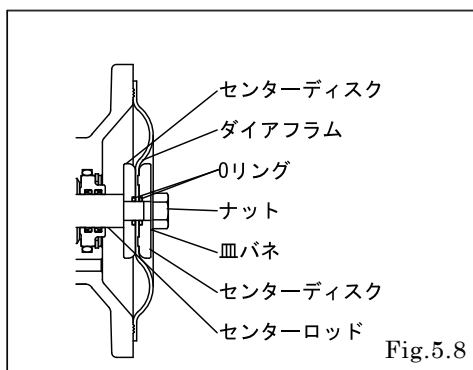
センターロッド	アウトチャンバー
14 N・m	12 N・m

<NOTE>

- ・シール面に、ゴミの混入、損傷のないよう注意すること。
- ・ボルトは対角線上に平均した力で締め付けること。

### ■B□C、B□N、B□Tタイプ

取り付けは、[部品分解図]（別紙）を参照し取り外しと逆の作業を行う。



- ・センターロッドにグリースを塗布し、本体に挿入する。
- ・CR、NBR ダイアフラムは「LIQUID」の表示を外側に、PTFE ダイアフラムは凸側を外側に取り付ける。
- ・ダイアフラムの両側に O リングを入れる。
- ・BP□タイプはスパナを使用して、センターディスクを締め付ける。（皿バネ、ナット不要）
- ・片側にダイアフラムを引き出し、（B□Tを除く）Fig.5.8 の状態でアウトチャンバーを取り付ける。ボルトは一度仮止めにする。
- ・反対側にダイアフラムを引き出し、ダイアフラムを反転させて、（B□Tを除く）Fig.5.8 の状態でアウトチャンバーを取り付ける。ボルトは仮止めにする。
- ・平らな面にのせ、マニホールドの取付面を平行にしてからすべてのボルトを締め付ける。

センターロッド、アウトチャンバー締め付トルク

センターロッド	アウトチャンバー
14 N・m	12 N・m

<NOTE>

- ・シール面に、ゴミの混入、損傷のないよう注意すること。
- ・PTFE 製 O リングは、新品と交換すること。
- ・ボルトは対角線上に平均した力で締め付けること。

## 6. センターロッド、ボディ、ガイドブッシュ

### 6.1 取り外し

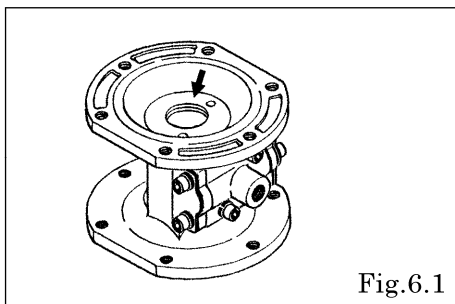


Fig.6.1

- ・ダイアフラムなどを取り外す。（「5.1 取り外し」の項を参照。）
- ・スナップリングプライヤーを使用して穴用C型止め輪を外し、ガイドブッシュ、スペーサーセンターロッド組立を取り外す。〔Fig.6.1〕

### 6.2 点検

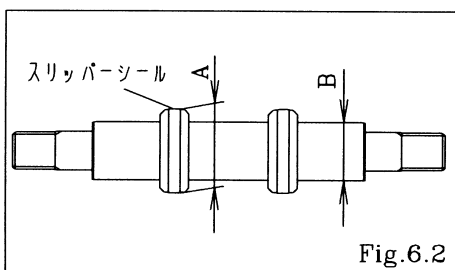


Fig.6.2

- ・センターロッド組立〔Fig.6.2〕  
スリッパシールの外径（A）を測定し、使用限度範囲を外れていればスリッパシールを新品と交換する。

外径（A）の使用可能範囲

$\phi 19.9 \sim \phi 20.0 \text{ mm}$

- センターロッドの外径（B）を測定し、使用限度範囲を外れていればセンターロッド組立を新品と交換する。

外径（B）の使用可能範囲

$\phi 13.9 \sim \phi 14.0 \text{ mm}$

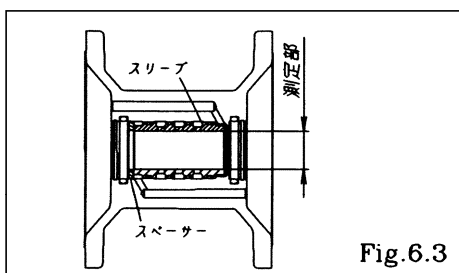


Fig.6.3

- ・スリーブ〔Fig.6.3〕  
内径を測定し、使用限度範囲を外れていれば、スリーブを取り外し新品と交換する。  
スリーブの取り外しについては、スペーサー取付側からスリーブを取り外す。

使用可能範囲

$\phi 20.00 \sim \phi 20.08 \text{ mm}$

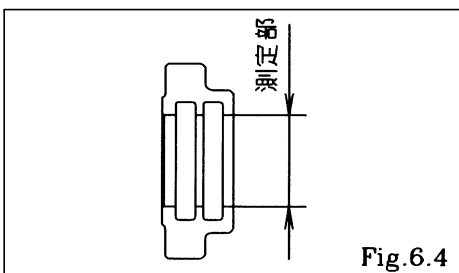


Fig.6.4

- ・ガイドブッシュ〔Fig.6.4〕  
内径を測定し、使用限度範囲を外れていれば新品と交換する。

使用可能範囲

$\phi 14.02 \sim \phi 14.10 \text{ mm}$

- ・Oリング  
摩耗、キズがあれば新品と交換する。

### 6.3 取り付け

取り付けは、〔部品分解図〕（別紙）を参照し取り外しと逆の作業を行う。

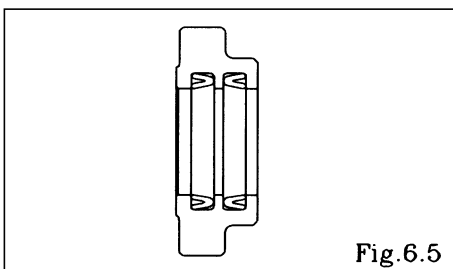


Fig.6.5

<NOTE>

- ・シール面に、ゴミの混入、損傷のないよう注意すること。
- ・パッキンにグリースを十分に塗布すること。
- ・パッキンの開いている向きが左右になるように組み込んでください。

## 7. スプール組立、スプールケース

### 7.1 取り外し

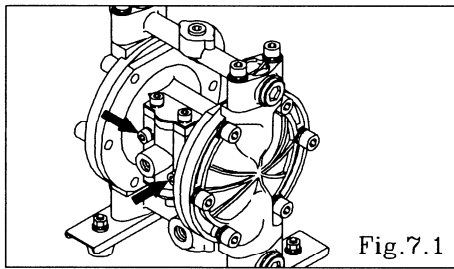


Fig.7.1

- ・スプールケース取付ボルト 2 か所を外し、スプールケースを取り外す。〔Fig.7.1〕

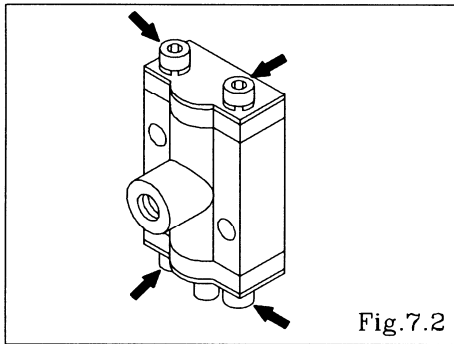


Fig.7.2

- ・カバー補助板 A 取付ボルト 2 か所を外し、カバー補助板 A、スプールエンドカバー、リセットボタンを取り外す。〔Fig.7.2〕
- ・カバー補助板 B 取付ボルト 2 か所を外し、カバー補助板 B、スプールカバーを取り外す。〔Fig.7.2〕
- ・スプールケースからスプール組立を取り外す。

### 7.2 点検

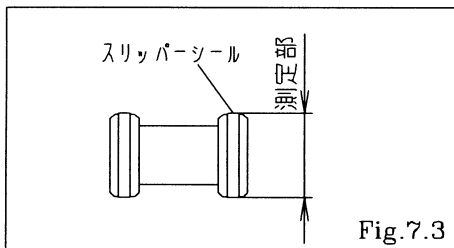


Fig.7.3

- ・スプール組立〔Fig.7.3〕  
スリッパシール外径を測定し、使用可能範囲を外れていれば新品と交換する。

使用可能範囲

$\phi 19.9 \sim \phi 20.0 \text{ mm}$

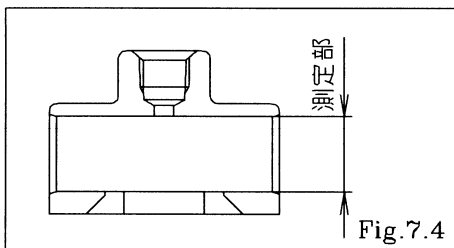


Fig.7.4

- ・スプールケース〔Fig.7.4〕  
内径を測定し、使用可能範囲を外れていれば新品と交換する。

使用可能範囲

$\phi 20.00 \sim \phi 20.08 \text{ mm}$

### 7.3 取り付け

取り付けは、〔部品分解図〕(別紙)を参照し取り外しと逆の作業を行う。

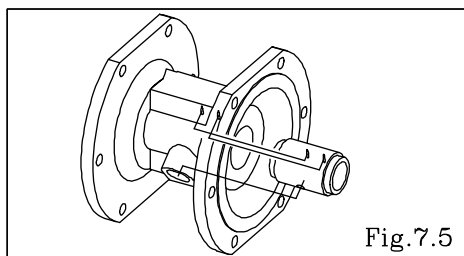


Fig.7.5

カバー補助板 A、B 取付ボルト締付トルク

6 N・m

スプールケース取付ボルト締付トルク

6 N・m

- ・スリーブ〔Fig.7.5〕  
スリーブの 3 つの孔がボディの孔にそれぞれ一致するように組み付けてください。

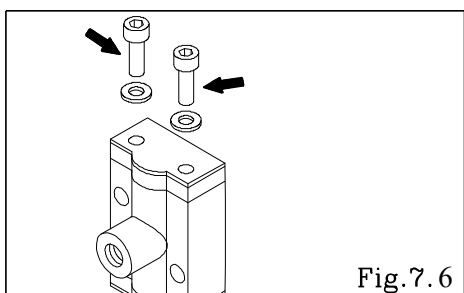


Fig.7.6

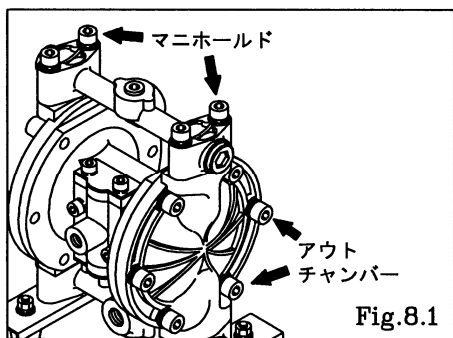
- ・カバー補助板 A、カバー補助板 B〔Fig.7.6〕  
取付ボルトにネジロック剤を塗布し、ねじ込んでください。

<NOTE>

- ・シール面に、ゴミの混入、損傷のないよう注意すること。

## 8. 増し締め

### ■金属タイプ



各締結部は以下の時期に増し締めを行う

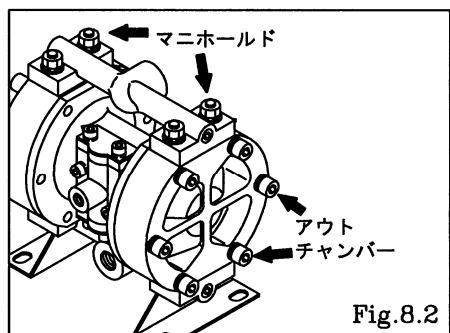
- ① 本製品を初めて運転する直前。
- ② 日常点検で液漏れがある場合。

	アウトチャンバー取付ボルト	マニホールド取付ボルト
BA□[-D]	12 N・m	12 N・m
BS□[-D]		

#### <NOTE>

- ・ボルトは対角線上に、平均した力で締め付けること。
- ・増し締めは、「アウトチャンバー」「マニホールド」の順で行う。〔Fig.8.1〕（Fig.8.1はDP-10BA□を表示。）

### ■樹脂タイプ



各締結部は以下の時期に増し締めを行う

- ① 本製品を初めて運転する直前。
- ② 日常点検で液漏れがある場合。

	アウトチャンバー取付ボルト	マニホールド取付ボルト
BP□	12 N・m	8 N・m

#### <NOTE>

- ・ボルトは対角線上に、平均した力で締め付けること。
- ・増し締めは、「アウトチャンバー」「マニホールド」の順で行う。〔Fig.8.2〕（Fig.8.2はDP-10BP□を表示。）

# 部品要求 F A X シート

年 月 日

No.	部品番号	部品名称 (材質)	必要数	交換の理由
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				

### ご使用の製品

製品名(型式)		購入年月日
製品番号		購入販売店
SERIAL No.		
LOT No.		

貴社名 \_\_\_\_\_

ご担当者名 \_\_\_\_\_ ご所属 \_\_\_\_\_

ご住所 \_\_\_\_\_

ご連絡先 TEL(\_\_\_\_)\_\_\_\_-\_\_\_\_ FAX(\_\_\_\_)\_\_\_\_-\_\_\_\_



---

## 株式会社ヤマダコーポレーション

---

本社・営業本部 〒143-8504 東京都大田区南馬込1丁目1番3号  
ホームページ <https://www.yamadacorp.co.jp>  
E-mail [sales@yamadacorp.co.jp](mailto:sales@yamadacorp.co.jp)



札幌営業所 東京営業所 大阪営業所 福岡営業所  
仙台営業所 名古屋営業所 広島営業所 相模原工場

---

**製品お問合せはこちらへ ☎0120-518-055**

202212.2701 NDP013M