

製品データシート

製品名：NDP-H50 シリーズ NDP-H50BPH/T

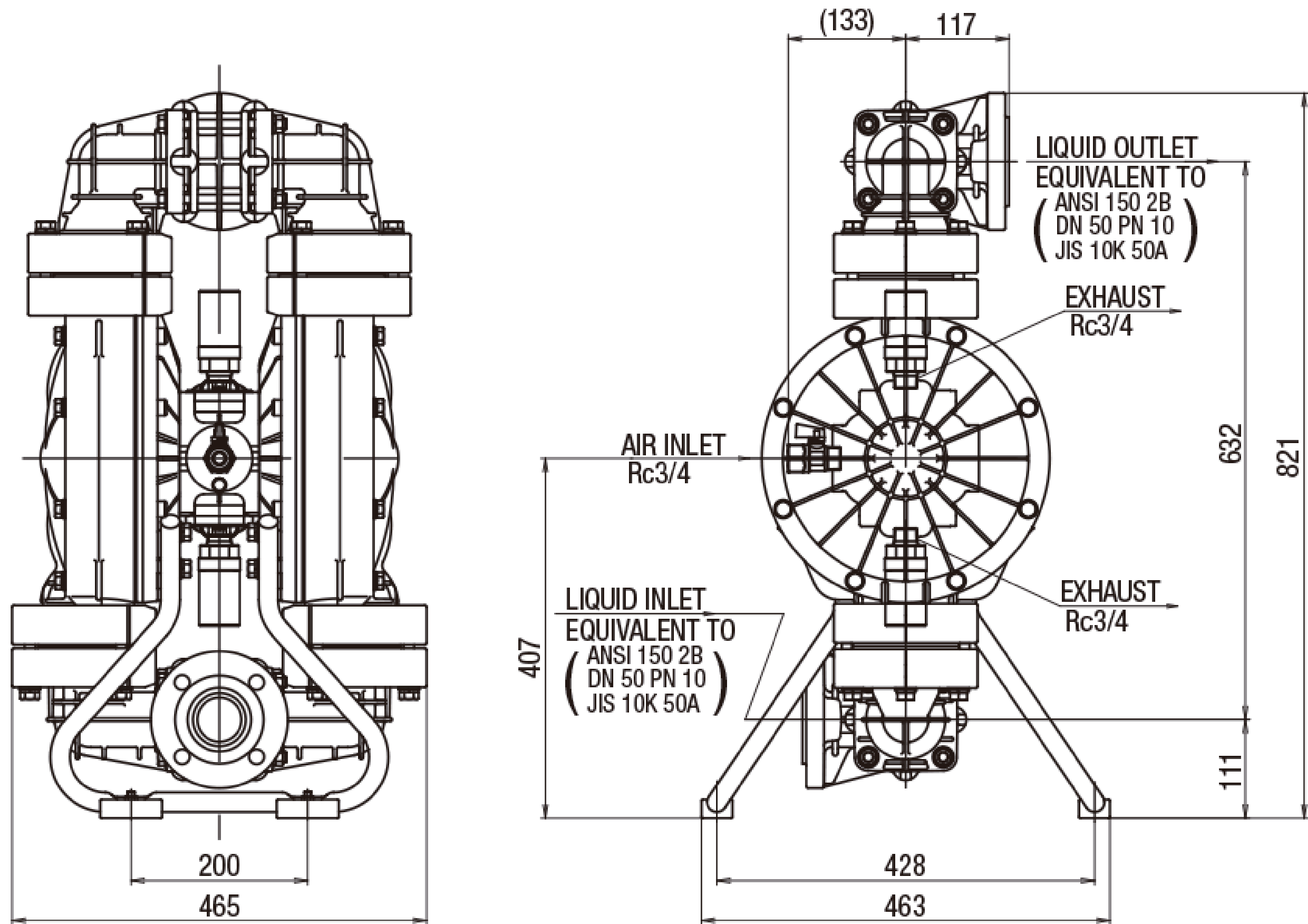


本体(接液部)材質	Ⓟ:GFポリプロピレン (PP-GF)
ダイアフラム材質	
Ⓒ:クロロプレンゴム (CR)	NDP-H50BPC (854457)
Ⓐ:ニトリルゴム (NBR)	NDP-H50BPN (854458)
Ⓔ:エチレンプロピレン ゴム (EPDM)	NDP-H50BPE (854459)
⒱:フッ素ゴム (FKM)	NDP-H50BPV (854460)
Ⓗ:フッ素樹脂 (PTFE)	NDP-H50BPT (854461)
Ⓕ:ポリエステル系熱可塑性 エラストマー (TPEE)	NDP-H50BPH (854462)
Ⓖ:ポリオレフィン系熱可塑性 エラストマー (TPO)	NDP-H50BPS (854463)
Ⓗ/Ⓖ:ポリエステル系熱可塑性 エラストマー (TPEE)	NDP-H50BPH/T (854464)
接液部材質	
ボールバルブ	PTFE
バルブシート	PP
バルブ受け	本体材質と同じ一体型
センターディスク	PP-GF SCS13(インサート)

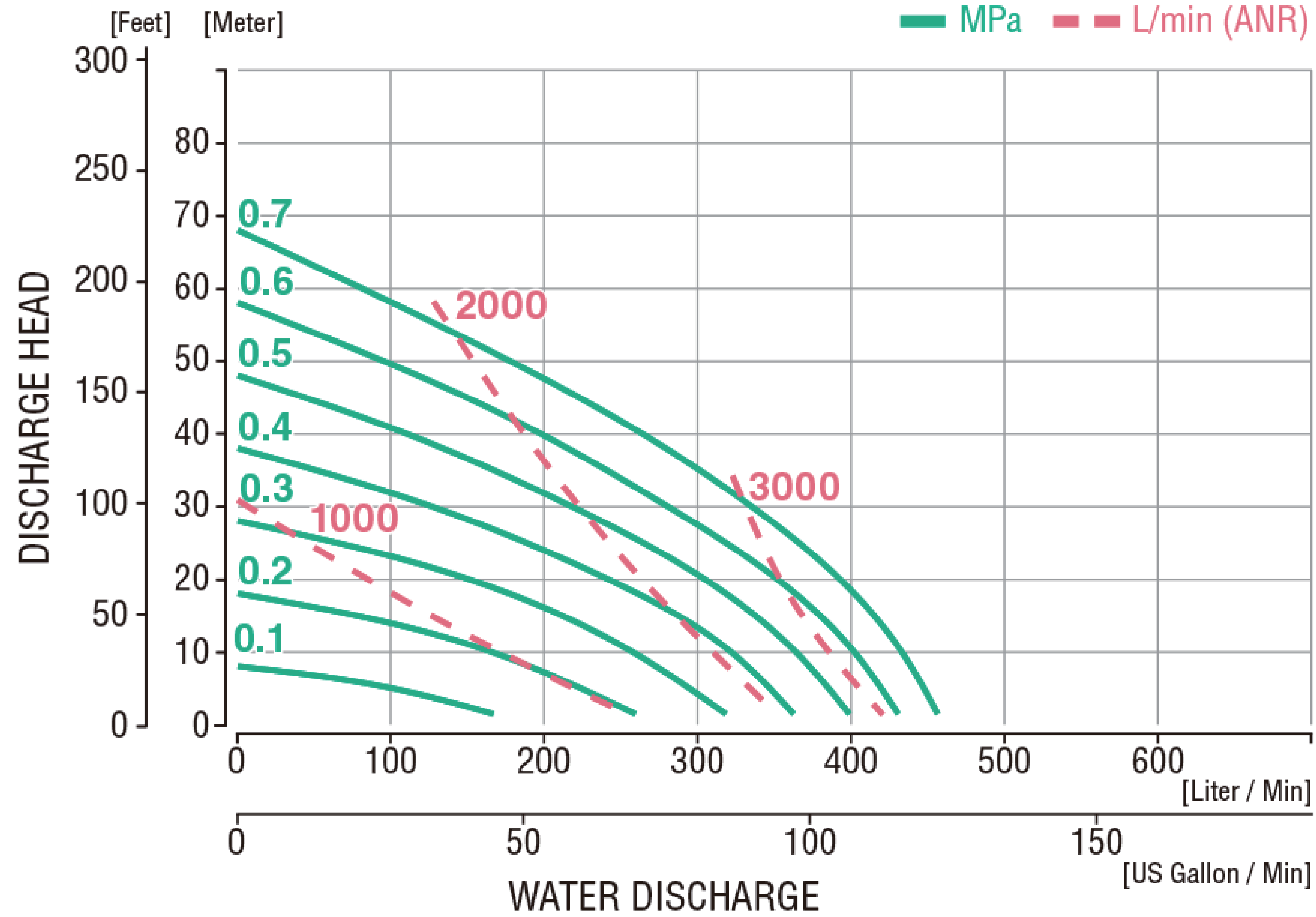
仕様		
呼び口径		2”(50mm)
材料接続	吸込口	JIS フランジ 10K 50A 相当
	吐出口	JIS フランジ 10K 50A 相当
エア接続	供給口	Rc 3/4 (エアバルブ付き)
	排気口	Rc 3/4 (サイレンサー付き)
使用可能エア圧力		0.1 ~ 0.7 MPa※1
最高吐出圧力		0.7 MPa
吐出量／サイクル		3.5 L ※2
最大吐出量		460 L/min※3
最大エア消費量		4000 L/min(ANR)
最大通過粒子径		8 mm 以下
初期自吸揚程		5 m
質量		34.0 kg

※1 本体接液部が樹脂タイプの最高使用圧力は、液温に左右されます。液温 - 最高使用圧力線図を必ずご確認ください。
※2 吐出量につきましては、あくまで目安となります。使用条件などにより異なります。
※3 最大吐出量はポンプの能力を示す数値です。ダイアフラムの寿命への影響を考慮し、余裕をもったサイズ選定をおすすめいたします。

■ 寸法図



■ パフォーマンスカーブ



■ 液温—最高使用圧力線図

